



1. Все металлоконструкции элементы соединены между собой электросваркой по ГОСТ 5264-80 электроды 3-424 по ГОСТ 9467-75, высота сварных швов, не более 12 мм; нахлестки поперек из свариваемых элементов.
2. Все металлоконструкции окрашены эмалью ХВ-125 (поливинилхлоридная основа) 4 слоя, 120мм, расход - 0,824 кг/кв.м по площади 120 кв. 80мм, расход - 0,5 кг/кв.м.
3. Перед окраской металлоконструкций требуется выполнить обезжиривание поверхностей до 1-ой степени, абразивную очистку до степени Sa 2.
4. Площадь окраски металлоконструкций - 514,82,0 м<sup>2</sup>.

[illegible]